

Information über Kraftstoffverbrauch,  
CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

|           |         |                        |           |
|-----------|---------|------------------------|-----------|
| Marke:    | Hyundai | Kraftstoff:            | Super E10 |
| Modell:   | Tucson  | anderer Energieträger: | -         |
| Leistung: | 132 kW  |                        |           |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |             |     |           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----|-----------|
| Kraftstoffverbrauch:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | kombiniert: | 5,8 | l/100km   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | innerorts:  | 6,9 | l/100km   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | außerorts:  | 5,2 | l/100km   |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | kombiniert: | 133 | g/km      |
| Stromverbrauch:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | kombiniert: | -   | kWh/100km |
| Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2Nrn.5,6,6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO <sub>2</sub> -Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung, des Kraftstoffes bzw. andere Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO <sub>2</sub> -Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. |             |     |           |

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

|                                                                                                                                                                   |                         |                                                                                                                        |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| CO <sub>2</sub> -Effizienz                                                                                                                                        |                         | Auf der Grundlage der gemessenen CO <sub>2</sub> -Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt. |  |
| <div><div>A+++</div><div>A++</div><div>A+</div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div> <div><div>B</div></div> |                         |                                                                                                                        |  |
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug                                                                                                                                  | Euro                    | 111                                                                                                                    |  |
| Energiekostenträger bei einer Laufleistung von 20.000 km                                                                                                          |                         |                                                                                                                        |  |
| Kraftstoffkosten ( Super E10 ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,863 Euro/Abrechnungseinheit                                                                        | Euro                    | 2.161                                                                                                                  |  |
| Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit                                                                                                    | Euro                    | -                                                                                                                      |  |
| Ersteller: (1211122)                                                                                                                                              | Erstellt am: 20.04.2024 |                                                                                                                        |  |